



050013, Алматы қ., Сәтбаев к-сі, 22 үй,
Тел.: 8(727)292-60-25

050013, г. Алматы, ул. Сатпаева, 22
Тел.: 8(727)292-60-25

Заклучение Этической комиссии Satbayev University

«26» 03 2025 г.

г. Алматы

Заклучение Этической комиссии Satbayev University

1	ФИО докторанта	Наурушев Батыр Кабирович
2	Специальность (образовательная программа) докторантуры	6D071200 - Машиностроение
3	Период обучения в докторантуре	2016–2019 гг.
4	Тема диссертации, дата утверждения	«Разработка параллельных манипуляторов с двумя рабочими органами». (Приказ о восстановлении в докторантуру №1692 -д от 15.11.2023г.)
5	Данные о научных консультантах – ФИО (при его наличии), должности и места работы, ученые степени, гражданство	Нұрман Ерік Зейнелұлы – к.т.н., ассоциированный профессор, заведующий кафедрой «Машиностроение» (РК). Байгунчехов Жумадил Жанабаевич – д.т.н., профессор, механико-математический факультет, НАО «Казахский национальный университет им. аль-Фараби» (РК). Чеккарелли Марко (Marco Ceccarelli) – PhD, профессор Университета Рима «Тор Вергата» (University of Rome «Tor Vergata», Italy) (Италия).
6	Объекты исследования	Синтез исполнительного механизма параллельного манипулятора с двумя рабочими органами
7	Нарушения в процессе планирования, оценки, отбора и проведения научных исследований	В ходе анализа процесса проведения научных исследований при планировании, оценки и отбора не было выявлено нарушений.
8	Нарушения в процессе распространения результатов научных исследований	Нарушений в процессе распространения результатов научных исследований не выявлено. Все полученные данные и выводы были представлены в соответствии с научными стандартами и этическими нормами, с соблюдением правил цитирования и уважения к интеллектуальной собственности.
9	Каким образом проводилась защита прав, безопасности и благополучия объектов исследования (в случае наличия объектов живой природы и среды обитания)?	Научные исследования над объектами живой природы и их средами обитания не проводились и не исследовались. Разработка параллельных манипуляторов с двумя рабочими органами достигается за счет использования математического моделирования автоматизации подачи заготовок при холодной деформации листового металла, что должно облегчить труд операторов машиностроительных прессов. При этом исследователь ознакомлен с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 12.2.072-98. Роботы промышленные. Роботизированные технологические комплексы. Требования безопасности и методы испытания.

Председатель Этической комиссии

Г.К. Умирова

Секретарь Этической комиссии

М. Хведелидзе